

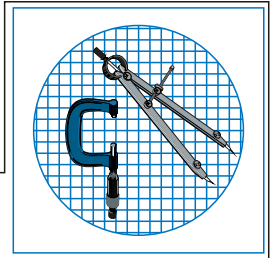


Montreal ~ Toronto ~ Vancouver ~ Cincinnati

www.bmicanada.com

☎ 1-800-361-1452

☎ 1-800-561-8579

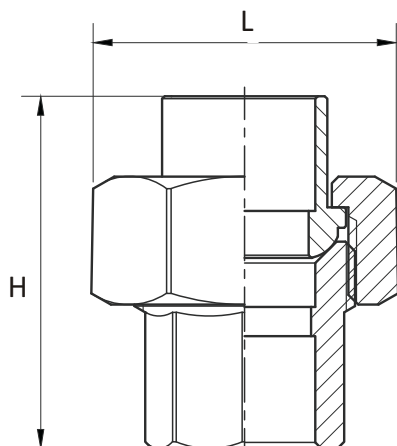


INFORMATION TECHNIQUE

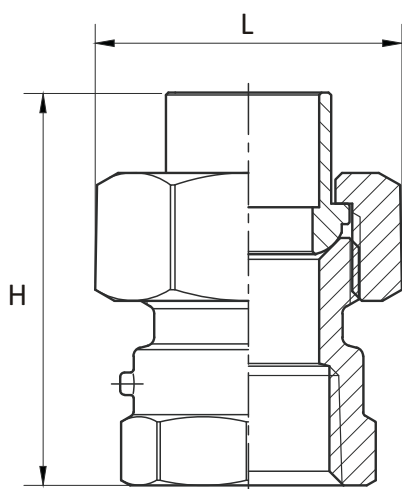
RACCORD CUIVRE PRESSION EN ALLIAGE DE CUIVRE SANS PLOMB



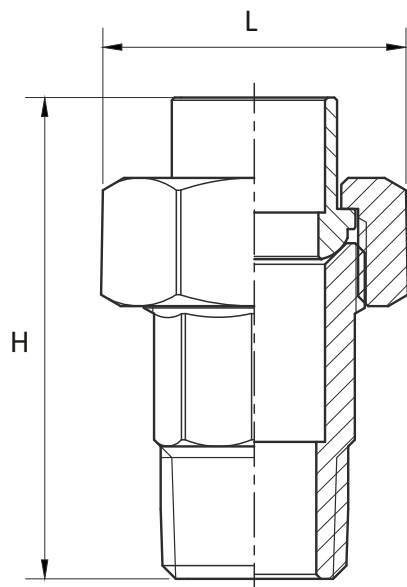
RACCORD PRESSION COULÉ EN ALLIAGE DE CUIVRE



UNIONS CxC COULÉ				
#BMI	TAILLE	L	H	kg
25104	1/2	34.3	39.8	0.100
25105	3/4	41.6	51.4	0.155
25106	1	49.8	60.6	0.310
25107	1 1/4	56.0	65.8	0.467
25108	1 1/2	64.6	75.8	0.578
25109	2	81.7	84.2	0.970
25110	2 1/2	94.9	97.5	1.267
25111	3	107.3	109.6	1.833



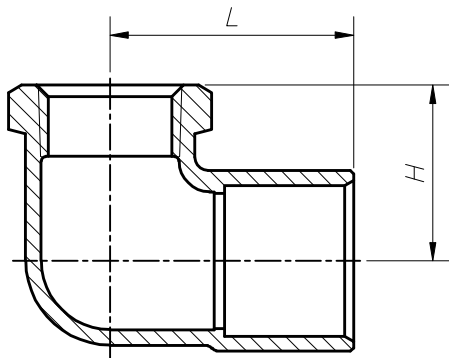
UNIONS CxF COULÉ				
#BMI	TAILLE	L	H	kg
25124	1/2	34.3	44.5	0.128
25125	3/4	41.6	52.9	0.178
25126	1	49.8	63.6	0.284
25127	1 1/4	56.0	71.3	0.396
25128	1 1/2	64.6	81.8	0.614
25129	2	81.7	86.4	0.942



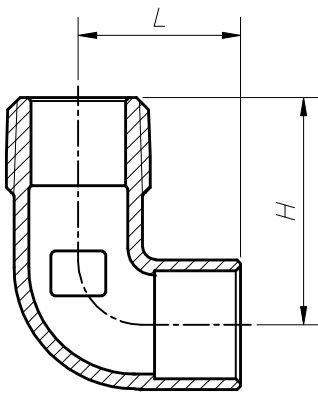
UNIONS CxM COULÉ				
#BMI	TAILLE	L	H	kg
25134	1/2	34.3	54.5	0.120
25135	3/4	41.6	67.9	0.190
25136	1	49.8	78.1	0.295
25137	1 1/4	56.0	88.3	0.433
25138	1 1/2	64.6	100.8	0.626
25139	2	81.7	105.5	0.938



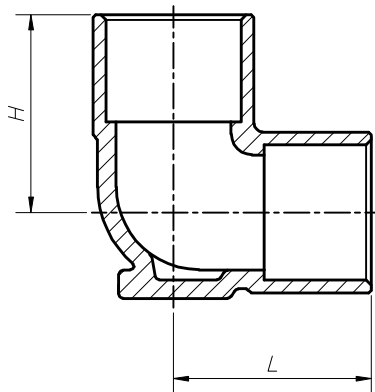
RACCORD PRESSION COULÉ EN ALLIAGE DE CUIVRE



COUDES 90° CxF COULÉ				
#BMI	TAILLE	L	H	kg
25384	1/2	27.5	22.5	0.078
25385	3/4	35.5	27.5	0.120
25386	1	41.6	39.4	0.180
25390	3/4 x 1/2	33.0	23.0	0.115
25391	1/2 x 3/4	33.1	23.5	0.095
25392	1/2 x 3/8	23.3	19.5	0.042



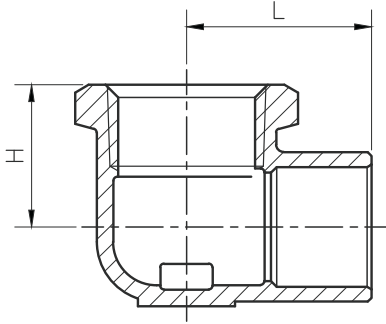
COUDES 90° CxM COULÉ				
#BMI	TAILLE	L	H	kg
25364	1/2	24.0	33.6	0.057
25365	3/4	30.4	37.5	0.077
25366	1	41.6	44.0	0.120
25367	3/4 x 1/2	39.0	33.0	0.070



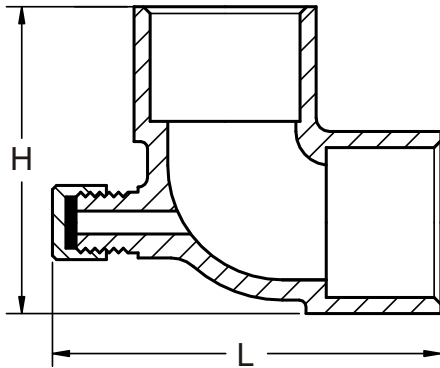
COUDES 90° CxC AVEC OREILLES COULÉ				
#BMI	TAILLE	L	H	kg
25360	1/2	23.4	23.4	0.058
25361	3/4	32.0	32.0	0.125



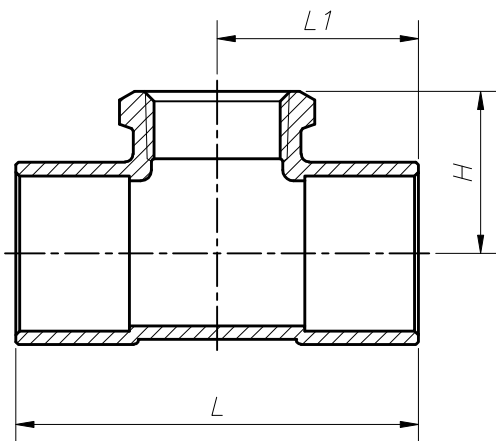
RACCORD PRESSION COULÉ EN ALLIAGE DE CUIVRE



COUDES 90° CxF AVEC OREILLES COULÉ				
#BMI	TAILLE	L	H	kg
25399	1/2	28.8	22.0	0.090
25375	3/4	32.5	24.9	0.125
25377	1	41.1	29.0	0.208
25376	1/2 x 3/8	27.7	20.2	0.080



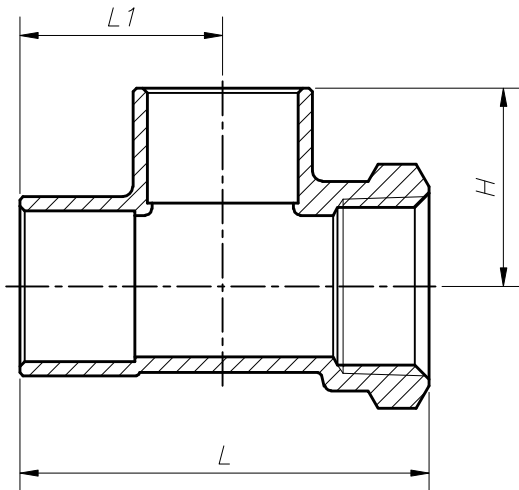
COUDES D'ÉVENT 90° CxC COULÉ				
#BMI	TAILLE	L	H	kg
25583	1/2	48.0	32.5	0.050
25584	3/4	57.6	44.8	..092



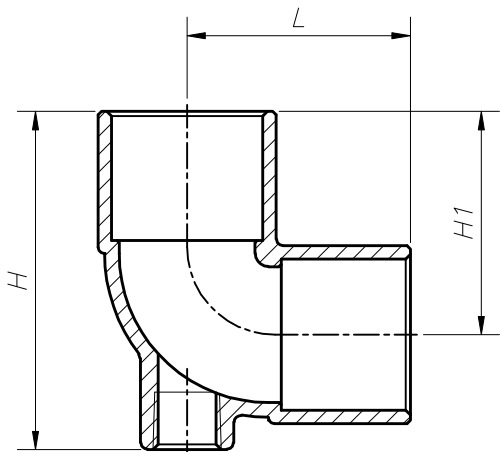
TÉS CxCxF COULÉ					
#BMI	TAILLE	L	H	L1	kg
25591	1/2	23.0	22.7	26.5	0.080
25592	3/4	70.0	24.3	35.0	0.125
25599	1/2 x 1/2 x 3/4	60.3	20.6	31.8	0.130
25593	3/4 x 3/4 x 1/2	67.0	23.9	33.5	0.070
25597	1 x 1 x 3/4	74.4	30.0	37.2	0.180
25577	1 x 1 x 1/2	73.8	29.1	36.9	0.160
25573	1 1/4 x 1 1/4 x 1/2	79.0	30.7	39.5	0.559
25574	1 1/4 x 1 1/4 x 3/4	84.0	34.5	42.0	0.571
25576	1 1/2 x 1 1/2 x 3/4	90.5	36.5	45.3	0.676



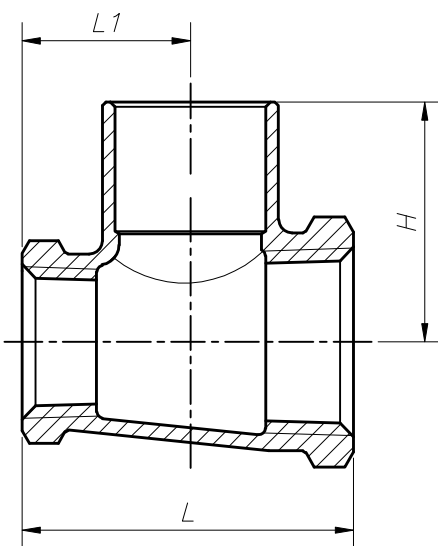
RACCORD PRESSION COULÉ EN ALLIAGE DE CUIVRE



TÉS CxFxC COULÉ					
#BMI	TAILLE	L	H	L1	kg
25595	1/2	45.0	25.0	22.6	0.070
25596	3/4	60.5	29.3	30.0	0.150
25598	3/4 x 1/2 x 3/4	56.5	32.1	33.0	0.120
25594	1 x 3/4 x 1	42.0	39.9	42.2	0.180
25578	1 x 1/2 x 1	70.0	42.4	42.2	0.160



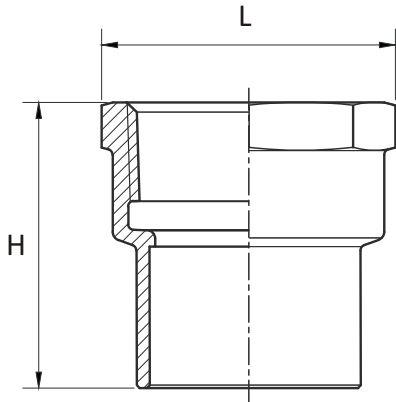
TÉS DE PLINTHE CxFxC COULÉ					
#BMI	TAILLE	L	H	H1	kg
25579	1/2 x 1/8 x 1/2	24.0	38.5	24.0	0.058
25580	3/4 x 1/8 x 3/4	33.0	50.0	33.0	0.092
25581	1 x 1/8 x 1	41.4	61.0	41.4	0.167
25582	1 1/4 x 1/8 x 1 1/4	46.0	65.8	46.0	0.192



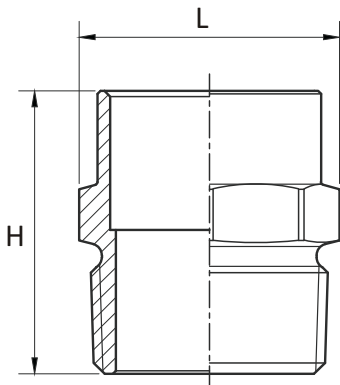
TÉS FxFxC COULÉ					
#BMI	TAILLE	L	H	L	kg
25586	3/4	44.5	36.4	22.3	0.135
25587	3/4 x 3/4 x 1/2	44.5	30.7	22.3	0.130
25588	3/4 x 1/2 x 3/4	49.0	35.5	24.9	0.125
25589	3/4 x 1/2 x 1/2	43.5	29.7	21.0	0.125



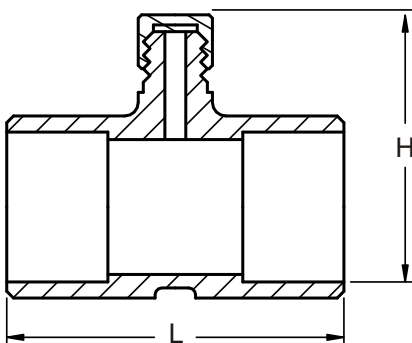
RACCORD PRESSION COULÉ EN ALLIAGE DE CUIVRE



ADAPTATEURS CxF COULÉ				
#BMI	TAILLE	L	H	kg
25704	1/2	29.5	29.0	0.050
25705	3/4	36.5	34.7	0.080
25706	1	42.0	45.0	0.135
25707	1 1/4	52.0	50.5	0.210
25708	1 1/2	59.4	54.4	0.267
25709	2	72.3	62.0	0.420



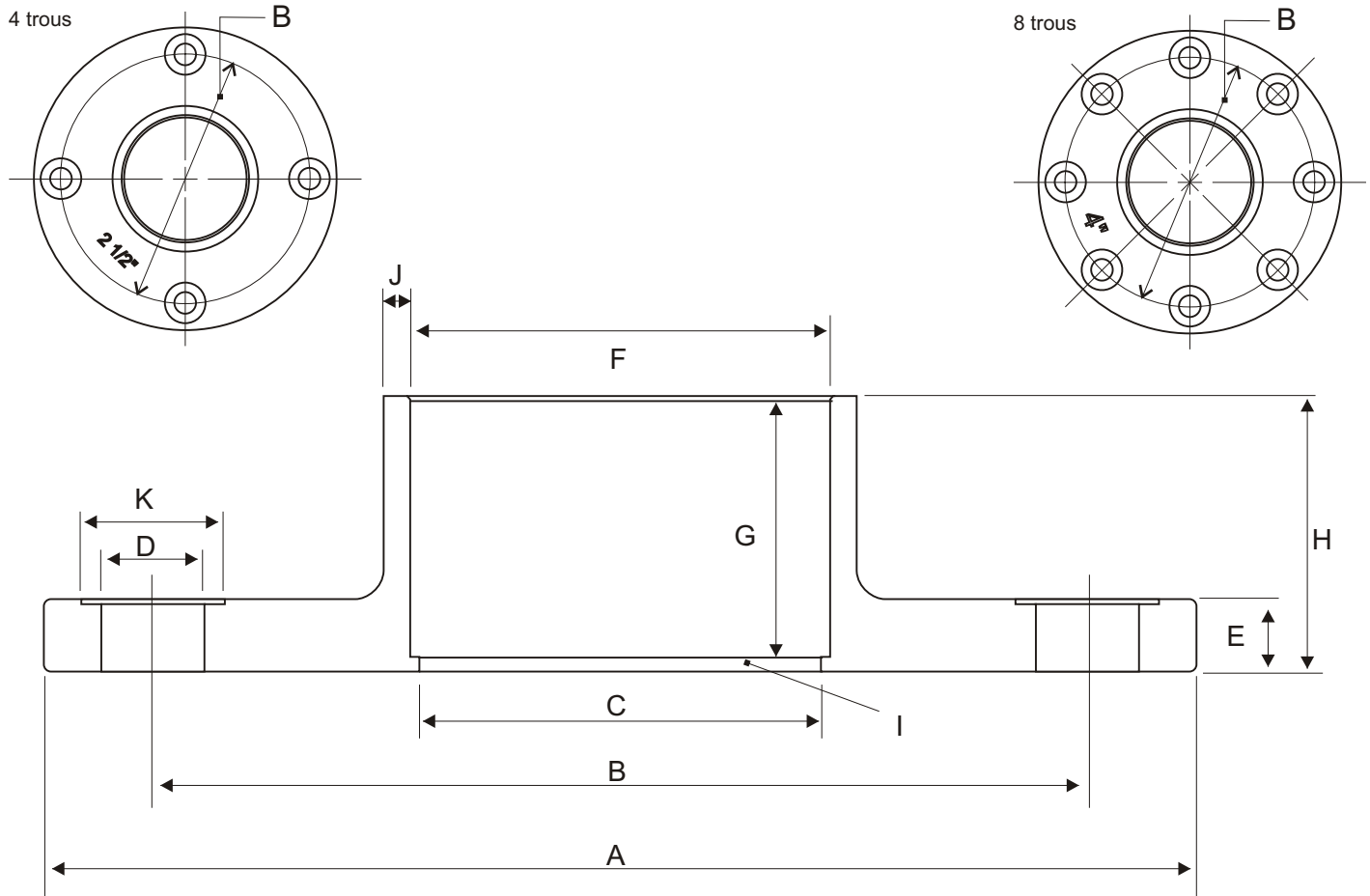
ADAPTATEURS CxM COULÉ				
#BMI	TAILLE	L	H	kg
25804	1/2	25.0	29.3	0.040
25805	3/4	30.6	36.0	0.060
25806	1	46.0	46.0	0.100
25807	1 1/4	46.0	50.0	0.183
25808	1 1/2	51.5	54.0	0.200
25809	2	65.2	63.5	0.333



MANCHONS AVEC DRAIN CxC COULÉ				
#BMI	TAILLE	L	H	kg
25084	1/2	33.8	37.7	0.030



RACCORD PRESSION COULÉ EN ALLIAGE DE CUIVRE



Alliage de bronze :
avec plomb = C83600
sans plomb = C89844

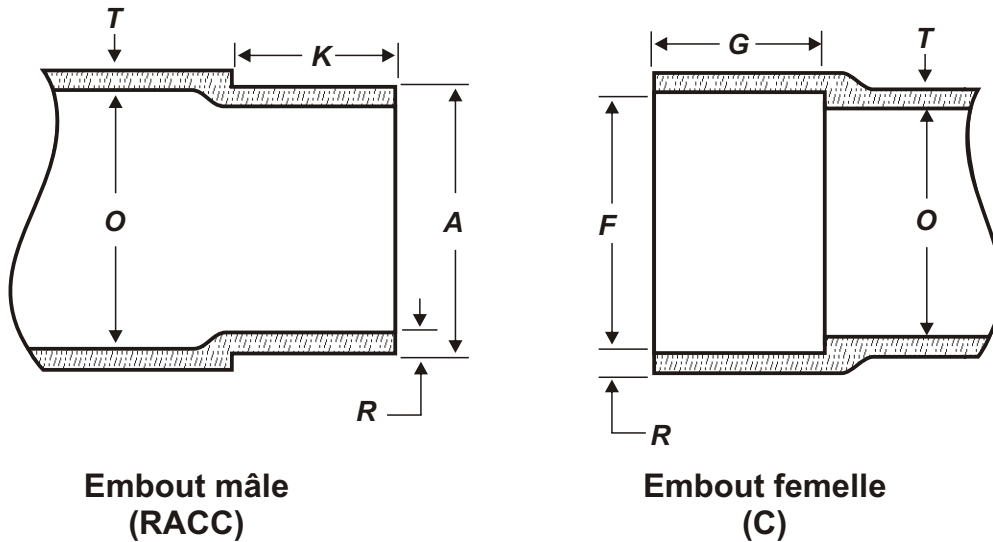
#125 Brides compagnons en bronze

Bronze régulier	Bronze sans plomb			F										
#BMI	#BMI	Taille	Trous	A	B	C	D	E	Min. - Max.	G	H	I	J	K
21606	25606	1"	4	108.0	79.2	26.0	15.9	4.9	28.7 - 28.8	23.0	26.9	3.9	1.8	28
21607	25607	1 1/4"	4	117.5	88.9	32.0	15.9	4.9	35.0 - 35.1	24.5	28.4	3.9	1.8	28
21608	25608	1 1/2"	4	127.0	98.4	38.1	15.9	6.4	41.4 - 41.5	28.0	31.5	3.5	2.1	28
21609	25609	2"	4	152.4	120.7	50.3	19.1	7.9	54.1 - 54.2	34.0	37.8	3.8	2.3	34
21610	25610	2 1/2"	4	177.8	139.7	62.5	19.1	7.9	66.8 - 66.9	37.5	41.3	3.8	2.6	34
21611	25611	3"	4	190.5	152.4	74.7	19.1	9.7	79.5 - 79.6	42.0	47.0	5.0	2.8	34
21612	25612	4"	8	228.6	190.5	99.1	19.1	9.7	104.9 - 105.0	55.0	59.6	4.6	3.3	34

#150 Brides compagnons en bronze

Bronze régulier	Bronze sans plomb			F										
#BMI	#BMI	Taille	Trous	A	B	C	D	E	Min. - Max.	G	H	I	J	K
21638	25638	1 1/2"	4	127.0	98.4	38.1	15.9	11.2	41.4 - 41.5	30.8	33.9	3.1	2.1	28
21639	25639	2"	4	152.4	120.7	50.3	19.1	12.7	54.1 - 54.2	34.0	37.1	3.1	2.3	34
21640	25640	2 1/2"	4	177.8	139.7	62.5	19.1	14.2	66.8 - 66.9	37.5	40.6	3.1	2.6	34
21641	25641	3"	4	190.5	152.4	74.7	19.1	15.8	79.5 - 79.6	42.2	45.3	3.1	2.8	34
21642	25642	4"	8	228.6	190.5	99.1	19.1	17.5	104.9 - 105.0	55.0	58.1	3.1	3.3	34

RACCORD PRESSION COULÉ EN ALLIAGE DE CUIVRE



**Embout mâle
(RACC)**

**Embout femelle
(C)**

Taille nominale du tuyau	Embout mâle			Embout femelle			Épaisseur du métal		Diam. extérieur du raccord
	Diamètre extérieur 'A'		Longueur 'K'	Diamètre intérieur 'F'		Profond. 'G'	Corps	Embout	
	Min.	Max.	Min.	Min.	Max.	Min.	'T'	'R'	
1/4	9.47	9.55	9.65	9.58	9.68	7.87	2.03	1.27	7.87
3/8	12.62	12.73	11.18	12.75	12.85	9.65	2.29	1.27	10.92
1/2	15.80	15.90	14.22	15.93	16.03	12.70	2.29	1.27	13.72
3/4	22.15	22.25	20.57	22.28	22.38	19.05	2.54	1.52	19.81
1	28.50	28.63	23.11	28.65	28.75	23.11	2.79	1.78	25.91
1 1/4	34.85	34.98	26.16	35.00	35.13	24.64	3.05	1.78	32.00
1 1/2	41.17	41.33	29.46	41.35	41.48	27.69	3.30	2.03	38.10
2	53.87	54.03	35.81	54.05	54.18	34.04	3.81	2.29	50.29
2 1/2	66.57	66.73	38.86	66.75	66.88	37.34	4.32	2.54	62.48
3	79.27	79.43	43.69	79.45	79.58	42.16	4.83	2.79	74.68
4	104.67	104.83	56.39	104.85	104.98	54.86	5.59	3.30	99.06
6	155.47	155.63	81.79	155.65	155.78	78.49	8.64	5.08	148.34

Dimensions en mm

Conforme à :

Matériaux : ASME/ASTM B584
Alliage C89844

Dimensions : ASME/ASTM B16.18 - 2012
Filets : MSS SP-106 - 2003 (brides)
ASME/ASTM B1.20.1 - 2013

Autres : NSF/ANSI STANDARD
61 - 372 (sans plomb)

RATIO DE TEMPÉRATURE / PRESSION (psi) DES SOUDURES DE JOINT

ALLIAGE UTILISÉ POUR JOINDRE	TEMPÉRATURE D'UTILISATION °F / °C	POUR TUYAU DE TAILLE, TYPE K, L OU M			
		POUR L'EAU, LES GAZ ET LIQUIDES NON CORROSIFS			
		1/4"~1"	1 1/4"~2"	2 1/2"~4"	5"~8"
Soudure 50% étain / 50% plomb (Non pour conduite d'eau potable)	100 / 38	200	175	150	135
	150 / 66	150	125	100	90
	200 / 93	100	90	75	70
	250 / 121	85	75	50	45
Soudure 95% étain / 5% antimoine	100 / 38	1090	850	705	660
	150 / 66	625	485	405	375
	200 / 93	505	395	325	305
	250 / 121	270	210	175	165
Soudure en alliage 'E'	100 / 38	710	555	460	430
	150 / 66	475	370	305	285
	200 / 93	375	290	240	225
	250 / 121	320	250	205	195
Soudure en alliage 'HB'	100 / 38	1035	805	670	625
	150 / 66	710	555	460	430
	200 / 93	440	345	285	265
	250 / 121	430	335	275	260

Note : Ces ratios sont ceux donnés dans la norme ASME B16.18 "Wrought Copper and Copper Alloy Solder Joint Pressure Fittings". Les alliages de soudure sont ceux de la norme ASTM B32. L'amendement de 1986 sur la réglementation sur la salubrité de l'eau potable interdit l'utilisation de soudures qui ont un taux de plomb excédant 0.2% pour un système d'eau potable.

